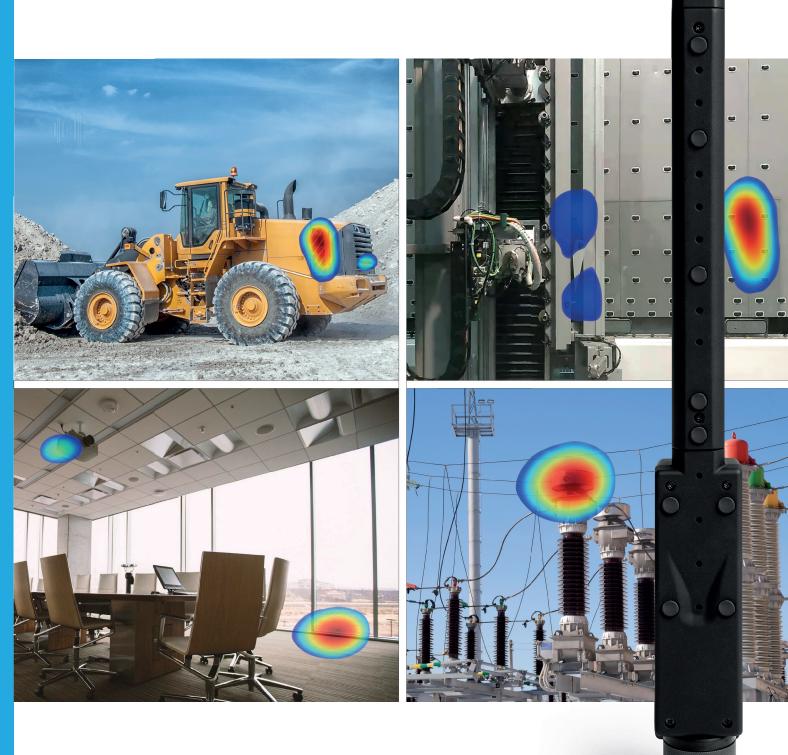
WIR MACHEN SCHALL SICHTBAR





EFFECTIVE SOUND IMAGING

Als Produktentwickler, Fertigungstechniker, Wartungstechniker oder beratender Ingenieur sind Sie gewohnt, zielorientiert zu arbeiten. Verlieren Sie keine Zeit in langwieriger Ursachenforschung von akustischen Problemen an Ihren Produkten oder Prozessen. Verwenden Sie Sound Scanner von Seven Bel und machen Sie störende Geräuschquellen sichtbar.

Ergebnisse innerhalb von 3 Minuten

Kein anderes Messsystem führt Sie so effizient zu Ihren akustischen Bildern. Innerhalb von nur 3 Minuten bauen Sie das Messsystem auf, führen die Messung an Ihrer Anwendung durch und erhalten umgehend aussagekräftige Ergebnisse für Ihre weiteren Analysen.

2 Jederzeit - jederorts

Durch die ultra-kompakte und leichte Bauweise sind Sie örtlich absolut flexibel. Das Hochleistungs-Messsystem von Seven Bel funktioniert mit einem Android-Mobiltelefon und einer Cloud-Infrastruktur im Hintergrund. Üblicherweise notwendige Laptops, Netzteile oder auch Recorder entfallen somit gänzlich!

3 Außergewöhnliche Bildqualität

Basierend auf modernster Halbleiter-Technologie scannen kleinste Mikrofone das Schallfeld ultrafein auf einer Kreisfläche ab und erzeugen so akustische Bilder mit überlegener Bildqualität und hohem Informationsgrad. Dies erleichtert dem Anwender die korrekte Interpretation der Messdaten und führt zu schnell umsetzbaren Lösungen.

⚠ Intuitive Bedienung

Profitieren Sie von einem massiv vereinfachten Workflow zur Messung und Analyse Ihrer Schallereignisse, und teilen Sie die Ergebnisse in Form von automatisch generierten Berichten umgehend mit Ihren Kollegen, Partnern oder Kunden.





Moderne Werkzeugmaschinen weisen eine Vielzahl von komplexen Schallereignissen während des Bearbeitungsprozesses auf. Ingenieure in der Produktentwicklung vertrauen auf die Visualisierung der Schallabstrahlung, um schnell und einfach hochwirksame Maßnahmen zur Einhaltung von Lärmgrenzwerten schaffen zu können.



RAUMAKUSTIK

Ortung von Leckagen an Türen, Fenstern und anderen baulichen Elementen. Akustische Bilder unterlen zu identifizieren und bauliche Änderungen effektiv umzusetzen.



AUTOMOTIVE

Ermittlung von Oberflächen mit

Motor-/Getriebekombinationen

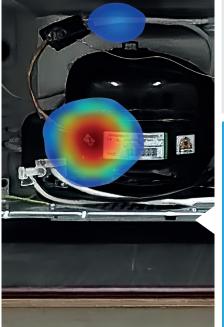
dominanter Schallabstrahlung an





P132

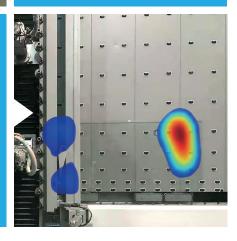
Im Rahmen der Qualitätssicherung werden auffällige Geräte aus der Fertigungslinie ausgeschieden. che von ungewollten Geräuschen



MASCHINENBAU

Komplexe Bearbeitungsprozesse abstrahlung während eines Bearbeitungsprozesses zu verstehen und so optimale Maschineneinhausungen zu





Weitere Anwendungsmöglichkeiten finden sich im Bereich der Instandhaltung, der Qualitätssicherung oder der Lokalisierung von Umgebungslärm. Wir wollen Ihre Anwendung kennenlernen. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen oder eine Messdienstleistung.

SPEZIFIKATIONEN

	P12	P50	P132	P254
SENSOR				
Durchmesser der Scanfläche Gewicht (exkl. Sensorhalterung und Stativ) Drehzahl (min/typ/max) Anzahl der Mikrofone	12 cm 200 g 0.2 / 2 / 5 Umdr./s 8	50 cm 500 g 0,2 / 2 / 5 Umdr./s 5	132 cm 1400 g 0,2 / 1 / 2 Umdr./s 5	254 cm 900 g 0,2 / 0,5 / 1 Umdr./s 5
AKUSTISCHES BILD				
Nutzbarer Frequenzbereich Örtliche Auflösung bei 5 kHz (3 dB Dynamik) Dynamik Berechnete Bilder pro Umdrehung	2.8kHz - 44 kHz 28 ° > 13 dB bis zu 6	700 Hz - 10,5 kHz 6,7 ° > 13 dB bis zu 6	250 Hz - 10,5 kHz 2,6 ° > 13 dB bis zu 6	125 Hz - 4 kHz 1,4° > 13 dB bis zu 6
MIKROFON				
Abtastrate Auflösung Frequenzbereich Toleranz der Empfindlichkeit Maximal messbarer Schalldruckpegel Maximaler Schalldruckpegel ohne dauerhafte Beschädigung	89 kHz 24 bit 50 Hz - 20 kHz +/- 1 dB 132 dB N/A	21,5 kHz 24 bit 50 Hz - 20 kHz +/- 1 dB 117 dB 160 dB	21,5 kHz 24 bit 50 Hz - 20 kHz +/- 1 dB 117 dB 160 dB	21,5 kHz 24 bit 50 Hz - 20 kHz +/- 1 dB 117 dB 160 dB
ANALYSE				
Audio	 Echtzeit Audiozeitsignal, Frequenzspektrum und Spektrogramm Stream/Pause Modus Selektieren des Zeit-/Frequenzbereichs mit Messschiebern Playback des im Zeitbereich begrenzten Signal 			0 0 0 0 0
Akustisches Bild/Video	 Frequenzbandbegrenzung Audio-Playback Einzelbild oder zeitliche Mittelung Video-Playback 			5
Datenexport	 Automatisch erzeugter pdf report von akustischen Bildern inkl. Metadaten (Zeit, Ort, Notizen, etc.), Zeitsignal und Spektrum Export und Import von Messungen im zip Format über installierte 			
	File Sharing Apps (z.B			
III. CEDINICODED IN CHINES				
Betriebstemperaturbereich	-10 °C - 60 °C 45 % - 85 %		5	
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN Betriebstemperaturbereich Relative Luftfeuchte MOBILES ENDGERÄT			5 5	



ÙÕT ŒVÒÙVÁT ^•• & & @ ã Þã} @ Â, ÖËJÌ €JÁÞ>àà^| Ú@}^ÁEIJĒÏHFÐÏÏ€€F Øæ¢ÆIJĒÏHFÐÏÏ €€H ã,{O•ã{æ°•∰^c ,,, Ēã{械•∰^c

Seven Bel GmbH Hafenstraße 47-51 A-4020 Linz Tel.: +43 664 204 2710 E-Mail: info@sevenbel.com www.sevenbel.com